

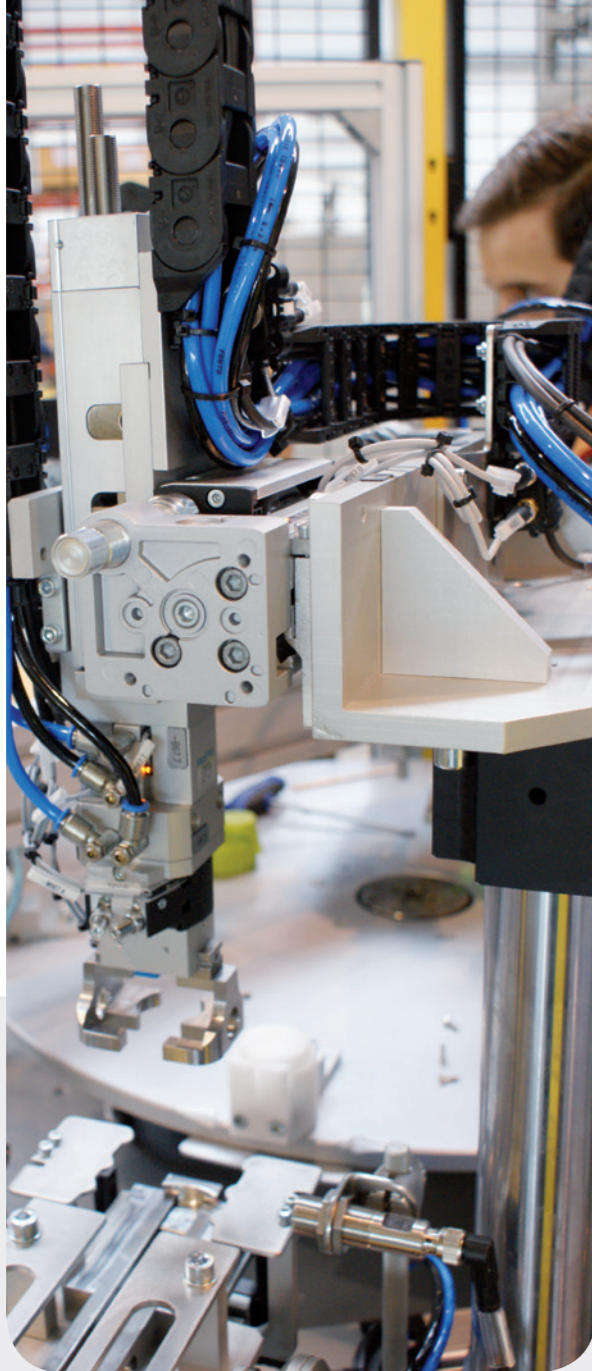
*simplifythefuture*



**SORTIEREN&ZUFÜHREN**  
**TRANSPORTIEREN&VERKETTEN**  
**ROBOTIK&HANDHABUNG**  
**PRÜFEN&KLASSIFIZIEREN**

Wir rationalisieren Ihren Materialfluss





## JAHRELANGE ERFAHRUNG

Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Fabrikautomation dürfen wir uns zu den Pionieren in der Automatisierungstechnik zählen. Die langjährige Erfahrung unserer Mitarbeiter, die ständige Weiterentwicklung unserer Technologien und Leistungen sowie die Bereitschaft, dabei auch neue Wege zu gehen, sind die Säulen unserer Unternehmensphilosophie.

Mit FlexLink® als strategischem Partner konnten wir unsere Führungsposition und unser Angebot an innovativen und modularen Automatisierungs- und Materialflusslösungen weiter ausbauen und auf eine noch breitere Basis stellen.

Als 100% Tochterunternehmen der IMR TECHNOLOGYGROUP, einer Holding mit einem Jahres-Gruppenumsatz von mehr als 180 Mio Euro und weiteren Beteiligungen in der Entwicklung von Industrie-, Kommunikations- und ERP-Softwaremodulen sowie der Produktion von Metallpulvern, sind auch für den Geschäftsbereich Fabrikautomation die Voraussetzungen für langfristiges Wachstum und Kontinuität sichergestellt.

Die Eigentümerfamilie RIMMER führt und entwickelt mit Ihren Mitarbeitern seit 30 Jahren die Unternehmensgruppe mit Erfolg. Sie sieht es als Ihre wesentliche Aufgabe, im Rahmen der EN ISO 9001 2008/2015 das Verantwortungs- und Qualitätsbewusstsein aller Mitarbeiter zu fördern, Strukturen und Prozesse marktorientiert zu gestalten und die dafür erforderlichen Rahmenbedingungen zu schaffen.

**IMR** TECHNOLOGY  
GROUP GmbH

**IMR** METAL POWDER  
TECHNOLOGIES GmbH

**IMR** METALL-  
VERARBEITUNGS GmbH

**IMR** ROHSTOFF-  
HANDEL GmbH

**IMR** FABRIK-  
AUTOMATION GmbH

**EED** AUTOMATION GMBH

**OROUND** MOBILE GmbH



## WIR RATIONALISIEREN IHREN MATERIALFLUSS

Mit unseren Standardmodulen und Softwarelösungen, die wir bei Bedarf mit kundenindividuellen Entwicklungen ergänzen, bieten wir unseren Kunden perfekt aufeinander abgestimmte Systemlösungen aus erster und einer Hand. Damit reduzieren wir den Koordinationsaufwand, verbessern die Bedienerfreundlichkeit und die Verfügbarkeit Ihrer Produktionsanlage und steigern so die Rentabilität Ihrer Anlageninvestition.

**Von der Idee bis zur schlüsselfertigen Systemlösung.** Als Spezialist in der Automatisierung von Produktionsabläufen sehen wir uns als aktiver Gestalter, Entwickler und Partner unserer Kunden wenn es darum geht Materialflüsse in der Produktion rationaler zu gestalten, Durchlaufzeiten zu reduzieren und Mitarbeiter zu entlasten.

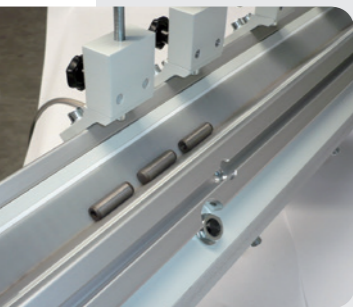
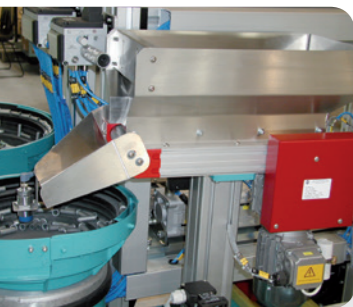
**IMR** FABRIK-  
AUTOMATION GmbH  
*simplifythefuture*

# SORTIEREN & ZUFÜHREN

Produktions- oder Verpackungsteile werden von Vorlieferanten häufig im Schüttgut angeliefert und müssen für den nachfolgenden Produktionsprozess in der Regel vereinzelt und in eine geordnete Lage gebracht werden.

Aus der langjährigen Erfahrung in der Automatisierung von Fertigungsprozessen haben wir ein vielfältiges Sortiment an modularen Standardgeräten für das Sortieren und Zuführen von Massenteilen entwickelt.

Damit haben Sie vom schonenden und magnetfreien Entleeren der Behälter oder Boxen, über die Vordosierung und Zuführung der Bauteile zum Sortiergerät bis hin zur lageorientierten und positionsgenauen Übergabe der Bauteile an den nachgelagerten Produktionsprozess nur einen Ansprechpartner - das spart Zeit, Fehler und Kosten!



## Stufenförderer

Die modulare Lösung für das schonende Sortieren und Zuführen mit hoher Leistung - auch in der Kleinserienfertigung bei komplexen Werkstückgeometrien wirtschaftlich einsetzbar.



## Elevator

Geeignet für das Sortieren und Zuführen von einfachen bis komplexen Massenteilen. Neben der Standardausführung mit Überkopfauslauf auch wahlweise mit Links- oder Rechtsauslauf lieferbar.



## Drehscheibeförderer

Sortieren und Zuführen von vorwiegend rotationssymmetrischen Werkstücken wie z.B. von Scheiben, Ringen, Stiften und Bolzen mit Zuführleistungen von bis zu 40m/min. In der Ausführung Rotationsförderer auch mit Stößeinheit verfügbar.



## Zuführeinheit mit StapelMagazin

StapelMagazine werden vorwiegend für das automatische Zuführen von Stangenmaterial eingesetzt. Die Werkstückausgabe erfolgt vereinzelt, der anschließende Werkstücktransport ist beliebig konfigurierbar.



## Behälterentleervorrichtung

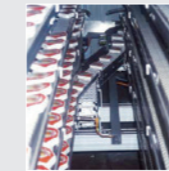
Standardkomponenten und Systeme für das automatisierte und Bauteilschonende Entleeren von KLT-Behältern, Kästen und Transportboxen.



# TRANSPORTIEREN & VERKETTEN

Die Anforderungen an Produktionsunternehmen nehmen im globalen Wettbewerb stetig zu. Produktlebenszyklen werden kürzer, die Produktionslinien müssen häufiger umgestellt werden.

Diesen Herausforderungen haben wir uns gestellt. Als Systempartner von FlexLink® für Österreich und Spezialist in der Fabrikautomation bieten wir unseren Kunden die gesamte Palette der Fördertechnik! Angefangen von den modularen und wiederverwendbaren 3D-Standardssystemen bis hin zur individuellen und maßgeschneiderten Materialfluslösung.



## Stückguttransport

Kettenförderer und Gurtförderbänder in Aluminium- oder Edelstahlausführung für den Transport von Einzelprodukten, Verpackungen oder Transportgebinden. Ketten- und Gurtbreiten bis 1500mm, Transportgeschwindigkeiten bis 120 m/min. Umfassendes Zubehör und Sortiment an Seitenführungen und Bandstützen, Bahnbreiten bei Bedarf automatisch einstellbar.



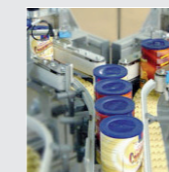
## Werkstückträgertransport

Ein- und mehrspurige Fördersysteme mit Weichen, Transfer- und Hubstationen für den Transport von Werkstücken und sensiblen Verpackungen auf Produktträgern. Trägergrößen von 50x50 bis zu 640x640 (mm) - bei Bedarf sind alle Produktträger auch mit intelligenten Informationstechnologien wie z.B. RFID lieferbar.



## Up&DownTransport

Systemlösungen für die Realisierung von Durchgängen im Bereich schwer zugänglicher Produktionsmaschinen oder den Transport der Produkte und Verpackungen über mehrere Stockwerke. Verfügbare Standardsysteme: Steig- und Klemmenförderer, Spiralförderer, Hubstationen und Etagenpaternoster.



## Verteilen&Zusammenführen

Pneumatisch oder NC-gesteuerte Weichen- und Einschleusmodule für das Verteilen, Zusammenführen und Kommissionieren von Produkten innerhalb teil- oder vollautomatisierter Produktionslinien. Durchsatzleistungen von bis zu 400 Produkteinheiten / min.



## Puffern&Speichern

Linien- und Flächenpuffer für die Überbrückung kurzfristiger Produktionsunterbrechungen und die Steigerung der Anlagenautonomie. Für sensible und geometrisch komplexe Produkte sind alle Puffersysteme auch in dynamisch geregelter und staudruckloser Ausführung lieferbar.



Ausführliche Informationen zu Sortieren&Zusammenführen auf einen Klick.



Ausführliche Informationen zu Transportieren&Verketteten auf einen Klick.

# ROBOTIK & HANDHABUNG

In der Robotik & Handhabung fassen wir alle Funktionen zusammen, die darauf ausgerichtet sind, Produktionsteile, Einzelprodukte oder Sammelverpackungen mittels einfachem Linearsystem oder mit einem Roboter von einer Position zu einer anderen zu bewegen. So zum Beispiel von einem Transportsystem zu einer nachfolgenden Prozessstufe, oder am Ende einer Produktionslinie, von einem Transportsystem in ein Sammelgebilde oder auf eine Europalette.

Unter Verwendung modularisierter und standardisierter Einzelmodule bieten wir unseren Kunden ein breites Sortiment an Systemlösungen. Die Anwendungen reichen von der Manipulation kleiner und leichter Produkte im Produktionsumfeld bis hin zur Palettierung von Einzelverpackungen oder Überkartons im Verpackungsbereich. Dabei werden die automatisierten Helfer auch häufig von einem Bildverarbeitungssystem geführt.

Neben den klassischen pneumatischen oder NC-gesteuerten Linearsystemen aus eigener Produktion integrieren wir auch die am Markt verfügbaren Standard-Robotersysteme namhafter Hersteller.



## Pick & Place

Pneumatische oder NC-gesteuerte Linearachsensysteme und Sonderkonstruktionen für die Übergabe der Produktionsteile von einem Transportband oder einem Werkstückträger in die nachfolgende Produktionsstufe.



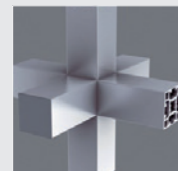
## Palettieren

Beim Palettieren werden Stückgüter und Behälter lagegenau auf Paletten platziert und gesichert. Typische Anwendungen sind beispielsweise das Stapeln von Formteilen, Kunststoffflaschen, Kartons oder Transportgebinden.



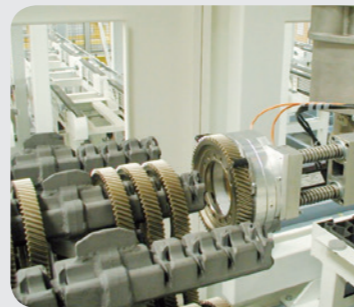
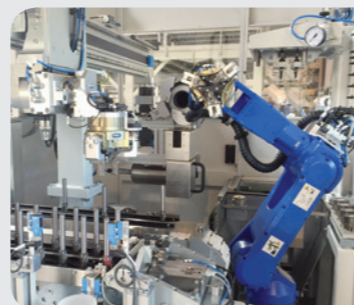
## Bearbeiten

Modulare und standardisierte Roboterzellen für die automatisierte Handhabung von Roh- und Halbfertigteilen im Umfeld von Bearbeitungsmaschinen.



## Maschinenverkleidung&Sicherheit

Innovatives und modulares Design-Profilsystem für den Aufbau von Maschinenverkleidungen und Einrichtungen zur Sicherstellung der Arbeitssicherheit.

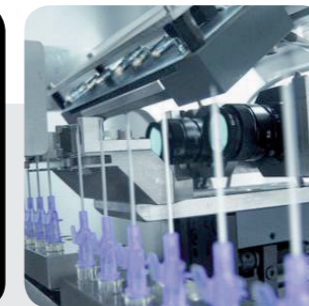
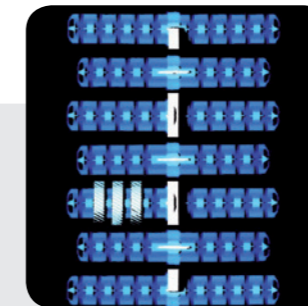


# PRÜFEN & KLASSIFIZIEREN

Unsere Stärke sehen wir in der über die Fördertechnik hinausgehenden und exakt auf die Anforderungen unserer Kunden maßgeschneiderten Systemlösung. Die isolierte Betrachtung der Fördertechnik führt zunehmend in die Sackgasse. So setzen die steigenden Anforderungen an die Qualität der Produkte zunehmend 100% Prüfungen im Produktionsprozess voraus.

Wir von IMR haben uns diesen Herausforderungen gestellt und integrieren Prüfsysteme unterschiedlicher Technologien und Hersteller in den Materialfluss. Dabei verbinden wir nicht nur vielfach Bewährtes mit Neuem, vielmehr steht bei IMR der Begriff Systemlösung für ein Bündel von Leistungen, die individuell auf den jeweiligen Bedarfsfall abgestimmt werden.

Das spart eine Menge Zeit, reduziert Abstimmungsfehler und beschleunigt die Inbetriebnahme!



## Bildverarbeitungssysteme

Bildverarbeitungssysteme werden eingesetzt, wenn die Prüfaufgabe mit optischen Funktionsprinzipien zuverlässig gelöst werden kann. Integriert werden Systeme für die Inspektion von Oberflächen, Geometrien und die Vollständigkeitskontrolle, die Identifikation und Verifikation von Codierungen, Beschriftungen und Mustern sowie die 2D-/3D Positions- und Lageerkennung für die Roboterführung.



## Taktile Messsysteme

Wenn im Mittelpunkt die präzise Prüfung der Maßhaltigkeit von Werkstückgeometrien steht werden in der Regel tastende Systeme eingesetzt. Derartige Systeme sind vordergründig in der spanabhebenden Produktion anzutreffen. Dabei kommen häufig berührungslos messende pneumatische Messdorne oder mechanisch angestellte Messtaster zur Anwendung.



## Wirbelstromprüfsysteme

Produktfehler, die an der Werkstückoberfläche nicht sichtbar sind können mit optischen und taktilen Verfahren nicht erfasst werden. Für derartige Prüfaufgaben werden in der Regel zerstörungsfreie Prüfverfahren wie z.B. die Wirbelstrom-, die Ultraschall- oder die Röntgenprüfung eingesetzt.

## Perfekt aufeinander abgestimmte Module und Systemlösungen aus einer Hand.

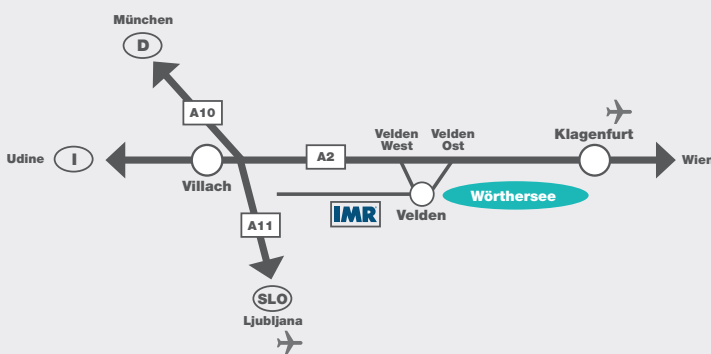


Ausführliche Informationen zu Robotik&Handhabung auf einen Klick.



Ausführliche Informationen zu Prüfen&Klassifizieren auf einen Klick.

*simplifythefuture*



9220 Velden am Wörthersee  
Jessenigstraße 4  
T: +43 (0) 4274/4100  
F: +43 (0) 4274/4100-40  
E: office@imr-fabrikautomation.com

